

Rola izolacji bitumicznych i mineralnych w procesie renowacji obiektów budowlanych, w tym zabytkowych i sakralnych

Nowoczesne izolacje w postaci mas bitumicznych i zapraw mineralnych stały się bardzo popularne w projektowaniu i realizacji nowych obiektów. Nie doceniamy jednak ich zalet i przydatności w obiektach, którym przywraca się dawną świetność ze szczególnym naciskiem na całkowite wyeliminowanie przenikania wilgoci do ścian fundamentowych.

Stan techniczny, rodzaj użytych materiałów i sposób, w jaki wykonano ściany fundamentowe wiekowych budowli uniemożliwia wykonywanie izolacji w oparciu o materiały rolowe lub folie. Izolacje pionowe w takich przypadkach odgrywają podstawowe znaczenie w ochronie konstrukcji przed wilgocią i determinują trwałość obiektu budowlanego.

Prezentowane rozwiązanie jest popularne w nowo powstających obiektach i uwzględnia wszystkie aspekty prawidłowego wykonania izolacji przeciwwodnej lub przeciwwilgociowej ściany fundamentowej i części cokołu. Swobodny dostęp do konstruk-



Rys. 1. Klasyczny układ izolacji ściany fundamentowej (system mineralno-bitumiczny)



Fot. 1. Przykład zastosowania nieodpowiednich materiałów do izolacji ściany fundamentowej

jawia się rzeczywistość. Jest ona związana z tym, że błędna diagnostyka oraz niewłaściwy dobór materiałów do wykonania izolacji przeciwwodnych niweczy skuteczność ich działania. Niektóre rozwiązania powodują, że przeprowadzona renowacja w zakresie izolacji chroniących przed negatywnym oddziaływaniem wilgoci na konstrukcję jest nieskuteczna, a czasami wręcz szkodliwa dla obiektu. Przykładem jest **fot. 1** prezentująca izolację ściany fundamentowej, o strukturze mieszanej i mocno profilowanym licu przy użyciu folii budowlanej i folii kubełkowej.

Nie gdzie indziej, jak właśnie tu nowoczesność jest olbrzymim sprzymierzeńcem w celu osiągnięcia pełnego efektu w zakresie ochrony konstrukcji przed wilgocią. To właśnie w oparciu o nasze 25-letnie doświadczenia na polskim rynku nasuwa się konkluzja, że w renowacji obiektów w aspekcie ochrony przed wilgocią można wykorzystać niezaprzeczalne atrybuty grubowarstwowych powłok bitumicznych (PMBC) lub dwuskładnikowych izolacji mineralnych. Marki izolacji bitumicznych **COMBIDIC** i **COMBIFLEX** oraz powłok mineralnych **AQUAFIN** firmy **SCHOMBURG** to izolacje bezszwowe, pokrywające izolowaną powierzchnię ciągłą, szczelną warstwą. Można je aplikować także na wilgotne podłoża. Po związaniu charakteryzują się dużą elastycznością. Konsystencja i metody aplikacji umożliwiają nakładanie na zróżnicowanych i nierównych podłożach. A takie podłoża dominują w starym budownictwie po odsłonięciu ścian fundamentowych.



Fot. 2. Ściana fundamentowa z cegły

cji w fazie budowy umożliwia bezproblemowe wykonanie poszczególnych etapów izolacji. W przypadku obiektów, które mają być poddane renowacji wyzwanie w zakresie wykonania izolacji ścian jest znacznie trudniejsze. Jeśli projekt zakłada, że możemy dokonać odkrycia ścian fundamentowych, powinniśmy odpowiednio je przygotować, aby następnie wykonać warstwy izolacji przeciwwilgociowych lub przeciwwodnych. W wielu przypadkach na tym etapie kończy się teoria i po-

Bardzo istotne w renowacji i uszczelnianiu starych ścian fundamentowych jest odpowiednie przygotowanie podłoża. Należy usunąć z niego wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, pozostałości starych, uszkodzonych tynków i luźno związanych z podłożem elementów.

W określonych sytuacjach, gdy występują duże ubytki w konstrukcji dokonać przemurowania i uzupełnienia ubytków w konstrukcji. Z uwagi na to, że grubość powłok mineralnych i bitumicznych oscyluje w zakresie od 2 do 4 mm, zaleca się szpachlowanie lub tynkowanie izolowanej konstrukcji zaprawami mineralnymi, np. **ASOCRET M30**, aby nadać ścianie odpowiednie lico. Tak przygotowane podłoże gwarantuje jednakową grubość powłokom oraz ciągłość izolacji.

Nie tylko utarte nawyki, ale również pomijany w projektach bardzo ważny aspekt izolacji części cokołowej zaprawami mineralnymi, jednoskładnikowymi, np. **AQUAFIN 1K**, lub powłokami dwuskładnikowymi o dużej elastyczności, np. **AQUAFIN 2K**, **AQUAFIN 2K/M** lub **AQUAFIN RS 300**. Woda rozbryzgowa stanowi duże zagrożenie dla konstrukcji w tej części budowli. Ten rodzaj izolacji w części cokołu umożliwi wykonywanie wszelkich prac dekoracyjnych tej części budynku w postaci okładzin ceramicznych, tynków dekoracyjnych lub powłok malarskich. Izolacje te również mogą być stosowane, jako kompleksowe uszczelnienie konstrukcji.

Przy stosowaniu izolacji bitumicznych istotnym składnikiem całego systemu jest emulsja bitumiczna **ASOL-FE**, która służy do przygotowania środka gruntującego pod masy bitumiczne **COMBIDIC** i **COMBIFLEX**. Sama emulsja jest świetnym produktem do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych.

Firma SCHOMBURG w ciągu 25 lat istnienia na polskim rynku uzyskała ogromne uznanie wśród wykonawców, projektantów i inwestorów w zakresie renowacji obiektów z uwzględnieniem obszarów dotyczących izolacji. Kontynuując tę dobrą markę w zakresie oceny produktów i propagując dobre technologie, nie możemy zapominać, aby tę dziedzinę ciągle rozwijać. Wprowadzamy na rynek nowe produkty bitumiczne. Zachowujemy kontynuację w nazewnictwie, która dla wielu wykonawców nie tylko kojarzy się z izolacjami, ale przede wszystkim z bardzo dobrą jakością. Oprócz już znanych zalet izolacji bitumicznych, jak tworzenie izolacji bezszwowych, trwałe przywierających do izolowanej konstrukcji, łatwe wywiązanie z izolacją poziomą na osnowie materiałów rolowych lub przepon poziomych oraz możliwość aplikacji na mocno profilowanych podłożach. Spełniają wymagania norm PN-EN 15814 oraz DIN 18195. Szczególnie cechy, jakimi charakteryzują się nowości, to szybki proces schnięcia i dzięki temu szybka odporność na deszcz.

Izolacja bitumiczna **COMBIDIC 2K-PREMIUM** z uwagi na recepturę ma właściwości wiązania w warunkach niskiej temperatury ($\geq 0^{\circ}\text{C}$). W przypadku izolacji **COMBIDIC 2K-CALSSIC** z wypełniaczem polistyrenowym uzyskujemy prostą i ekonomiczną obróbkę. We wszystkich przypadkach wymienione izolacje możemy aplikować zarówno metodą ręczną, jak i natryskową. Konsystencja mas umożliwia dopasowanie się do najbardziej skomplikowanych kształtów i brył podłoża wraz z monto-



Fot. 3. Widok ściany fundamentowej o silnie profilowanej powierzchni – wmurowane kamienie granitowe o znacznych rozmiarach



Fot. 4. Izolacja bitumiczna COMBIDIC z wklejoną flizeliną ochronną

wanymi przejściami instalacyjnymi. **Fot. 3** oddaje w pełni możliwości uzyskania pełnej szczelności ściany fundamentowej przy zastosowaniu powłok bitumicznych firmy SCHOMBURG.

W dalszej kolejności nasza dbałość o jakość i trwałość wykonanej izolacji objawia się tym, iż zalecamy ochronę powłok izolacyjnych po przez wklejenie w świeżą masę bitumiczną specjalnej geowłókniny **ASO-SYSTEMVLIES-02**. Ma to bardzo istotne znaczenie zarówno w fazie zasypywania wykopu, jak i obciążeniom, jakim jest poddawana izolacja w procesie zamrażania i rozmrażania gruntu w obrębie ściany fundamentowej.

Jakość oferowanych rozwiązań pozwala na skuteczne zabezpieczenie budynków przed agresją ze strony wody oraz zapewnia wysoki komfort i bezpieczeństwo w użytkowaniu. Izolacje bitumiczne doskonale zdają egzamin w krytycznych warunkach gruntowo-wodnych. Tym nie-

mniej jednak należy przewidywać i uwzględnić, iż często te warunki ulegają zmianie na skutek naszej działalności. spowodowanej nowymi projektami w infrastrukturę zabudowy oraz ingerencją w występowanie naturalnych cieków i wód gruntowych.

Jako firma SCHOMBURG poprzez nowe technologie i produkty zmieniamy złe nawyki wykonawców, współpracujemy z biurami projektowymi, aby propagować dobre i sprawdzone rozwiązania w rewitalizacji kolejnych obiektów budowlanych.



SCHOMBURG

SCHOMBURG Polska Sp. z o.o.

ul. Skłęczkowska 18a, 99-300 Kutno
tel.: 24 254 73 42, faks: 24 253 64 27
biuro@schomburg.pl, www.schomburg.pl